

# Machine Control Studio

## Interne PLC

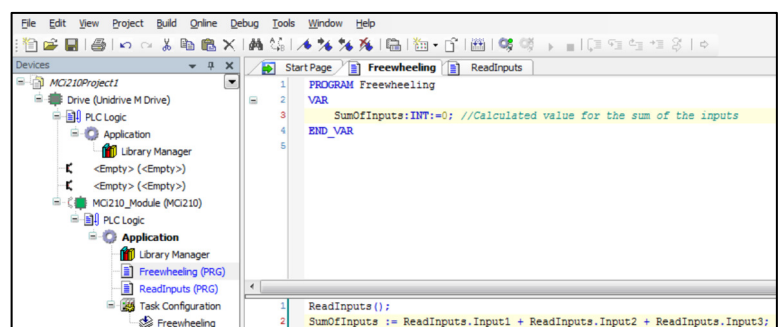
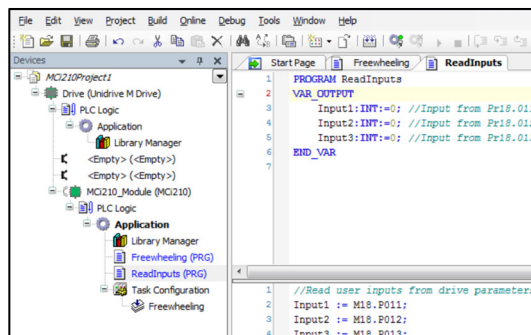


### Machine Control Studio:

- Door gebruik van de on-board PLC in combinatie met de Machine Control Studio zal een externe PLC in veel gevallen overbodig zijn
- Via de machine Control Studio heeft de gebruiker toegang tot de standaard beschikbare functies en functieblokken van CoDeSys en van derden
- De gebruiker heeft in de Machine Control Studio onder andere de beschikking over wiskundige functies, vergelijkingen, timers, counters, multiplexers, latches en bitmanipulatie
- Voor tijdkritische afhandelingen is in de on-board PLC een real time task beschikbaar van 16ms, overige taken worden in een background task afgehandeld met een maximale scantijd van 256 ms
- De on-board PLC heeft de beschikking over de volgende type variabelen: Boolean, integer (8 bit, 16 bit, 32 bit, met en zonder voorteken), floating point (64 bit), strings and time
- Voor de Machine Control Studio is een menu beschikbaar van maximaal 30 parameters. Naam, functie en inhoud van deze parameters zijn door de gebruiker te definiëren en dit menu is toegankelijk via het toetsenbord
- Programmeertalen: Structured Text (ST), Sequential Function Chart (SFC), Continuous Function Chart (CFC), Function Block Diagram (FBD), Ladder Logic Diagram (LD), Instruction List (IL)

### Regelaars:

- Commander C200 ✓
- Commander C300 ✓
- Commander ID30x ✓
- Unidrive M200 ✓
- Unidrive M300 ✓
- Unidrive M400 ✓
- Unidrive M600 ✓
- Unidrive M70x ✓
- Digitax HD M75x ✓
- Powerdrive F300 ✓
- Elevator Drive E300 ✓



**Vraag via het contactformulier op de website het pakket aan**

(geef in het bericht aan dat het om de download van Machine Control Studio gaat)

