

Unidrive M100-M400 / Commander C

On-board PLC programma + parameters overzetten met een SD Card



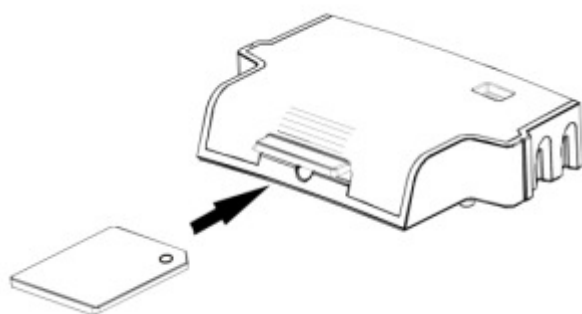
Omschrijving:

Dit document omschrijft de instellingen en aandachtspunten voor het overzetten of kopiëren van het On-board PLC programma en of parameters op een SD Card via de AI-Backup Adaptor.

Opmerking: de Unidrive M100 beschikt niet over de On-board PLC.

Benodigheden:

- AI-Backup Adaptor + SD Card



Instellingen met betrekking tot het overzetten van de parameters:

Parameter	Omschrijving	Instelling
Pr.10 (00.010)	Toegang alle parameters	ALL / All Menus

Parameters uit de regelaar op de SD card zetten

Parameter	Omschrijving	Instelling
00.030	SD card parameter kopieermodule	Program +

Parameters van de SD card naar de regelaar verplaatsen

Parameter	Omschrijving	Instelling
00.030	SD card parameter kopieermodule	Read +
00.000	Parameters opslaan	#00.000 = SAVE +



Unidrive M100-M400 / Commander C

On-board PLC programma + parameters overzetten met een SD Card



Instellingen met betrekking tot het overzetten van het On-board PLC programma:

Indien de broncode van het On-board PLC programma niet mee gedownload is, is het niet mogelijk om met behulp van Machine Control Studio het On-board PLC programma te downloaden uit de regelaar. Om alsnog een regelaar uit te kunnen wisselen met het zelfde On-board PLC programma moet gebruik gemaakt worden van een SD Card + AI-Backup Adaptor waarmee het On-board PLC programma uit de te wisselen regelaar gehaald kan worden.

On-board PLC programma uit de regelaar op de SD card zetten

Parameter	Omschrijving	Instelling
00.000	Schrijf On-board PLC programma naar SD	5yyy (Waarbij yyy de locatie is) +

On-board PLC programma van de SD card naar de regelaar verplaatsen

Parameter	Omschrijving	Instelling
00.000	Lees locatie yyy en schrijf naar de regelaar	6yyy (Waarbij yyy de locatie is) +
00.000	Parameters opslaan	#00.000 = SAVE +

Note:

Houd rekening met de locatie waar het On-board PLC programma opgeslagen is op de SD-Card. Bij gebruik maken van Pr00.030 = Program zullen de parameters op locatie yyy = 001 gezet worden. Het is hierom verstandig om het On-board PLC programma op locatie yyy = 020 op te slaan om te voorkomen dat er fout optreedt.

Verwijderen van het On-board PLC programma uit de regelaar

Parameter	Omschrijving	Instelling
11.047	Stopzetten van het On-board PLC programma	Stop
00.000	Verwijderen van On-board PLC programma	59999 +

